

SERIE TA

MODELOS **TA Z400 / TA Z640 / TA Z1100**



Turning the world

GAMA DE MODELOS

SERIE TA
TA Z400

MODELO TA Z400

(15/20/25/30)

/ - M-Y

PRECISIÓN
FIABILIDAD



GAMA DE MODELOS

SERIE TA TA Z640

MODELO TA Z640

(15/20/25/30)
/- M-MS-Y-YS

ALTAS
PRESTACIONES



GAMA DE MODELOS

SERIE TA
TA Z1100

MODELO TA Z1100

(15/20/25/30)
/- M-MS-Y-YS

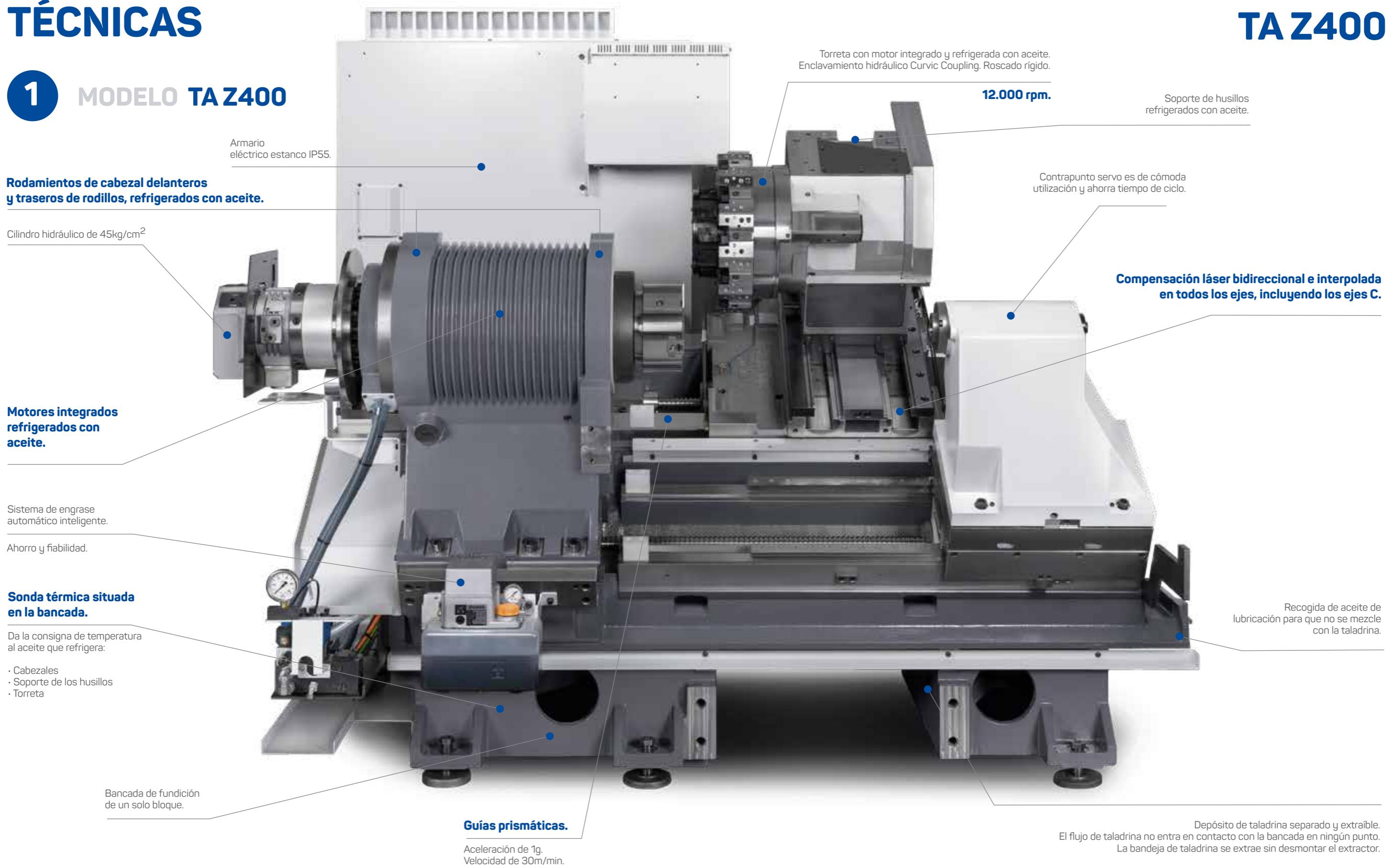
CALIDAD DE
FABRICACIÓN



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE TA TA Z400

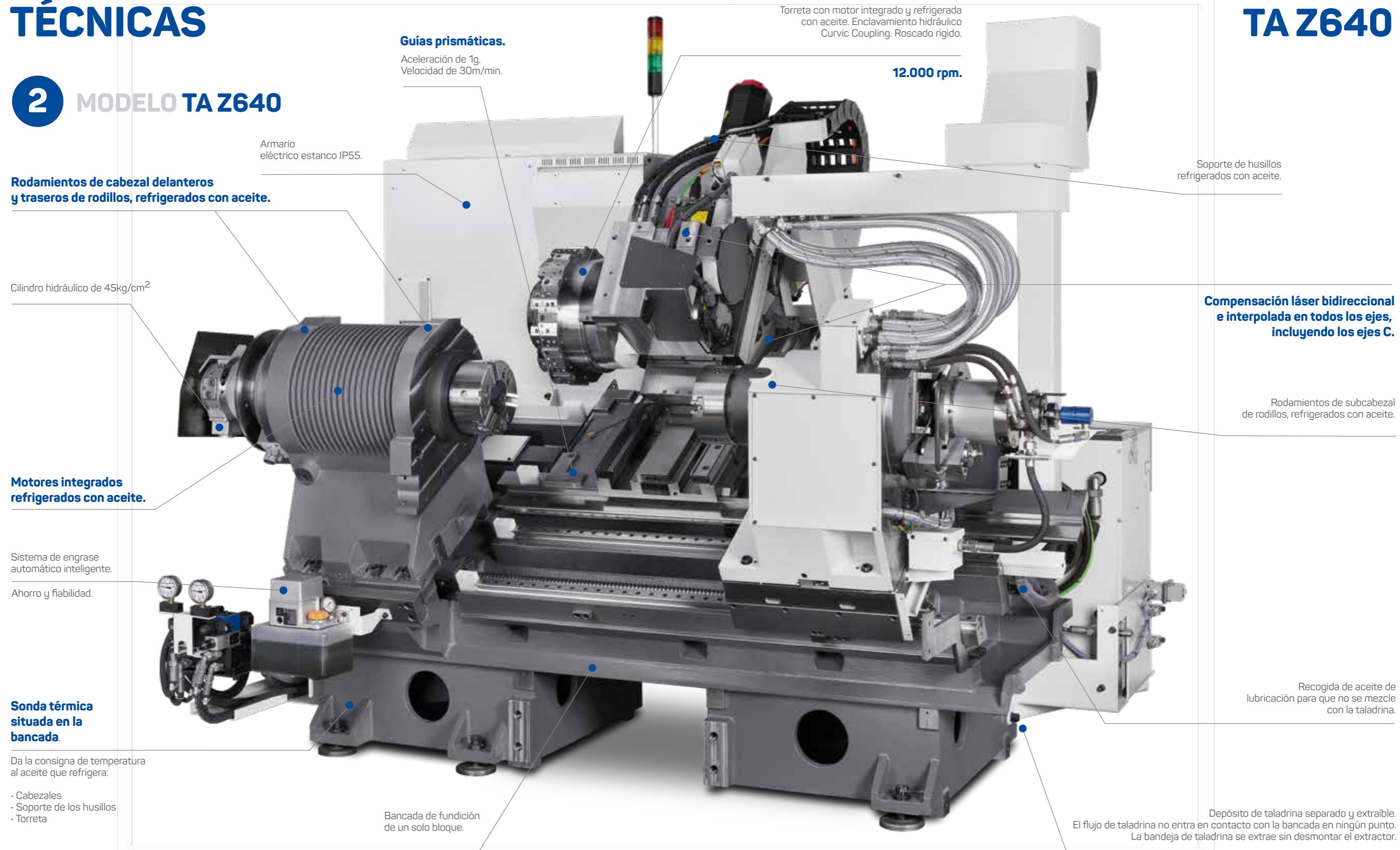
1 MODELO TA Z400



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE TA TA Z640

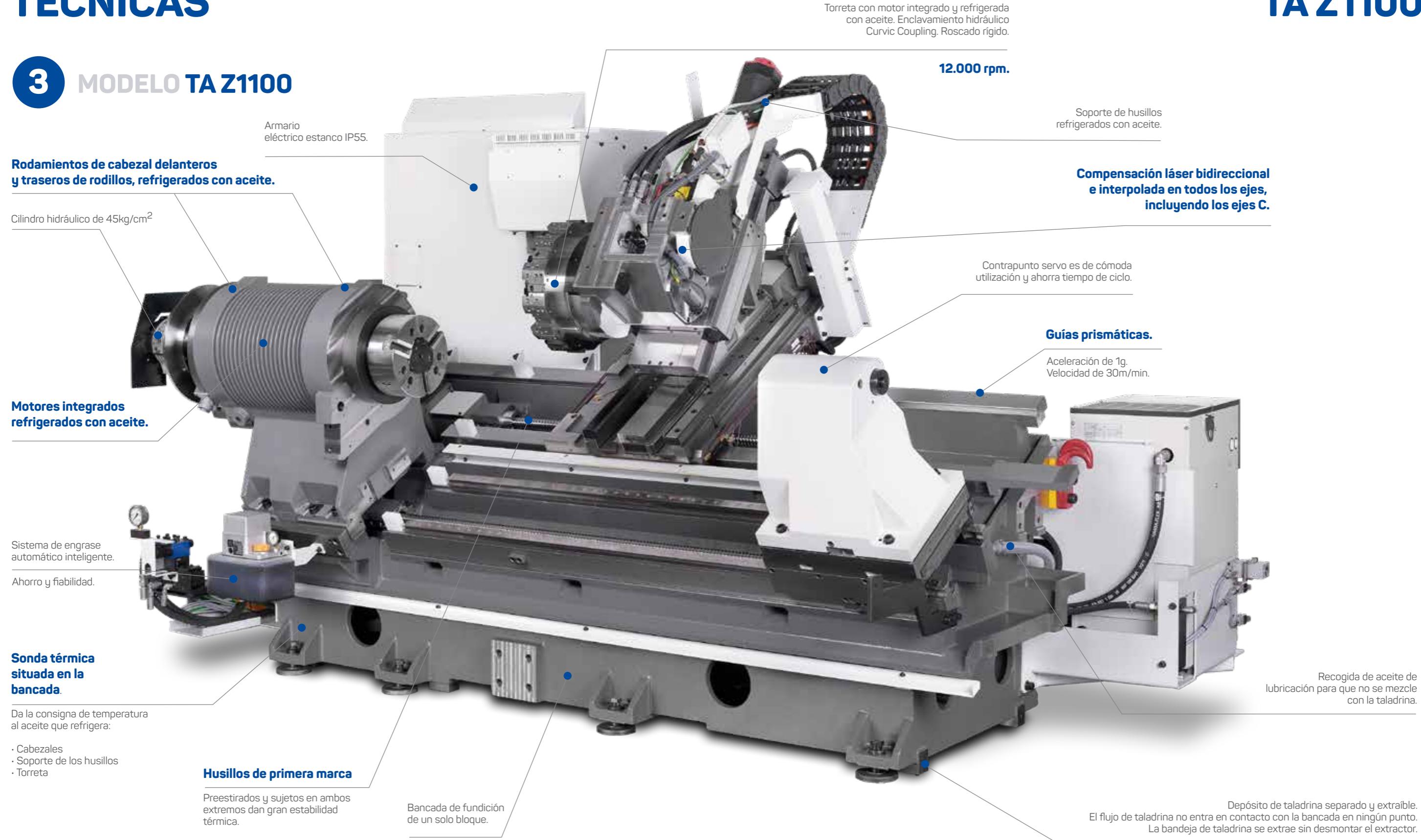
2 MODELO TA Z640



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE TA TA Z1100

3 MODELO TA Z1100

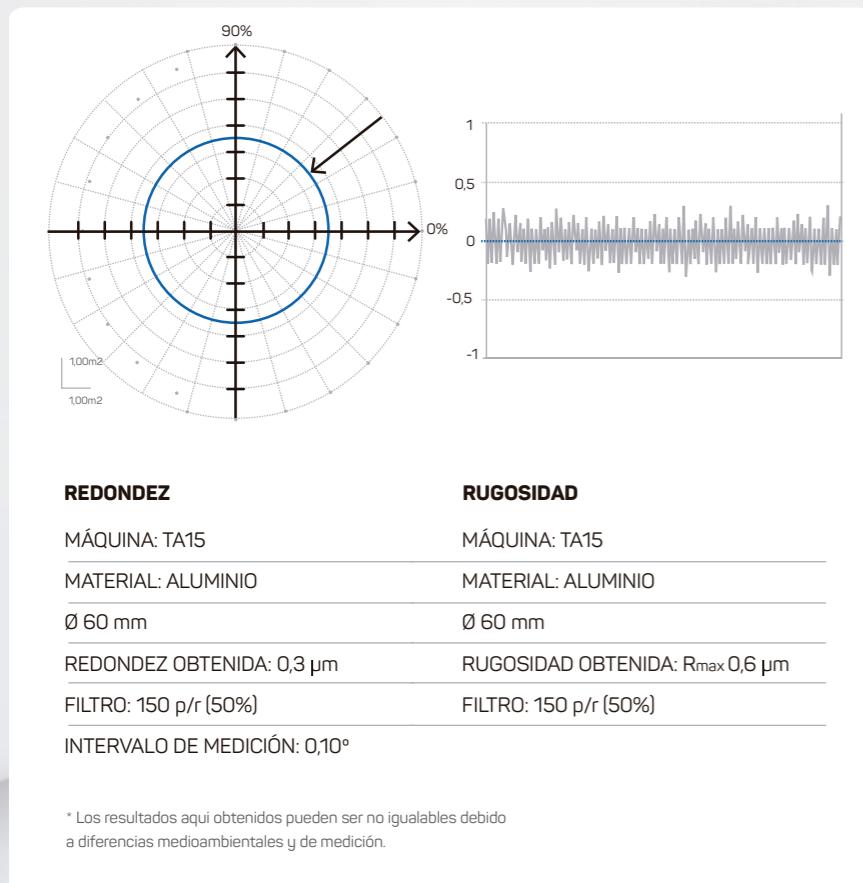


CABEZALES INTEGRADOS

MOTORES DE CABEZAL INTEGRADOS AUMENTAN LA PRECISIÓN Y REDUCEN TIEMPOS DE MECANIZADO

El cabezal es movido a través de un motor integrado en el propio cuerpo. Esta construcción da como resultado cabezales extraordinariamente robustos que absorben las vibraciones con gran efectividad y mejoran considerablemente el acabado superficial y la redondez.

Además de ello, los tiempos de aceleración y frenado de los cabezales se ven reducidos entre un 20% y un 50% debido a menores inercias y mayores sobrecapacidades de los cabezales que van refrigerados por aceite.



No tiene poleas ni correas

- Menor salto
- Mejor acabado superficial
- Menor ruido

Cilindro hidráulico a 45kg/cm²

- Más compacto
- Menor sección, más rapidez
- Mayor sensibilidad

Encoder integrado para el eje C. Compensación de errores de medida mediante medición laser y corrección de errores bidireccional e interpolada.

Rodamientos de doble hilera de rodillos que soportan fuertes golpes sin deteriorarse.

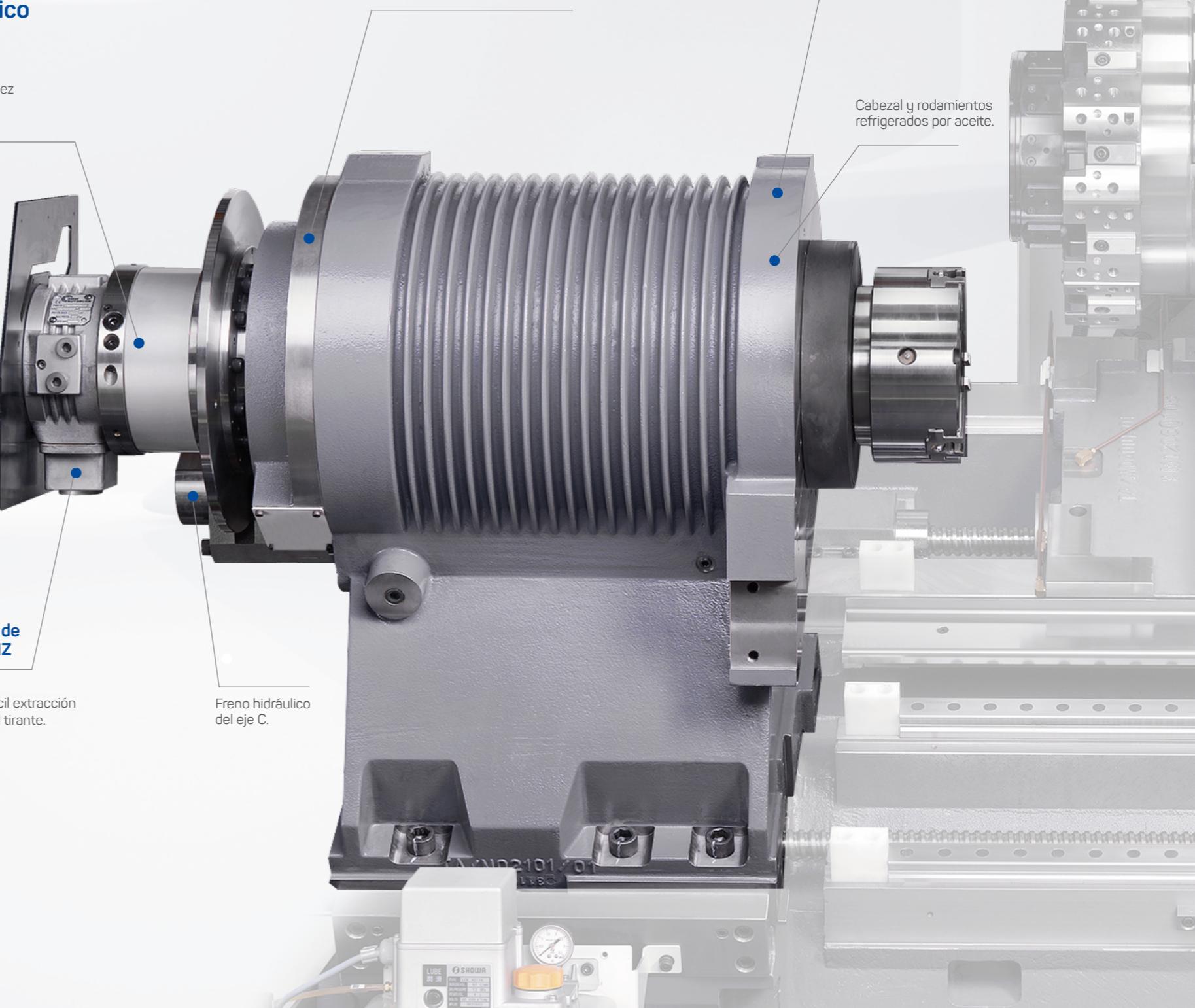
Mayor rigidez, precisión y duración.

Cabezal y rodamientos refrigerados por aceite.

Cazoleta de recogida de taladrina especial CMZ

Excelente acceso a los detectores del cilindro y fácil extracción de la viruta que entra por el tirante.

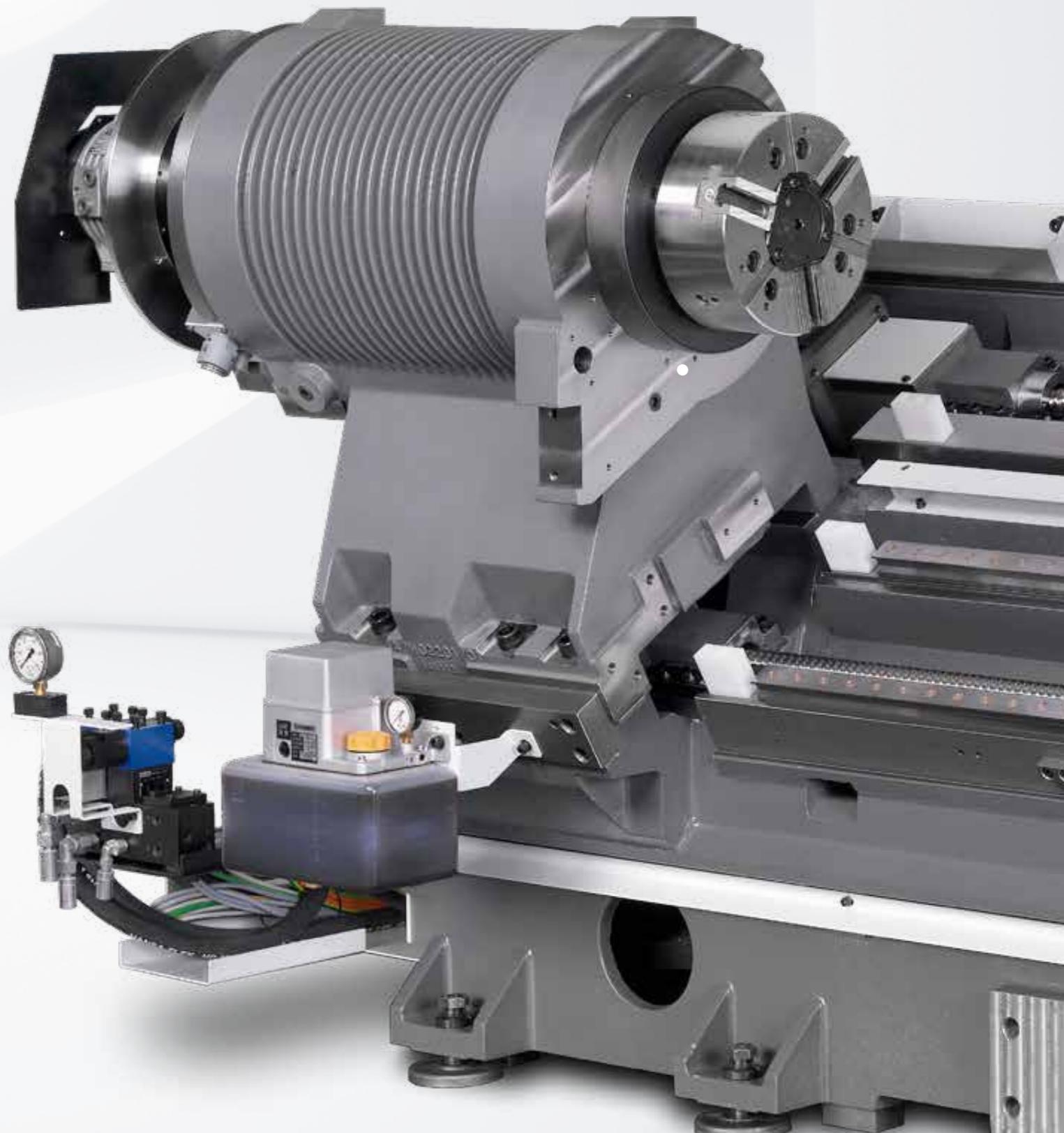
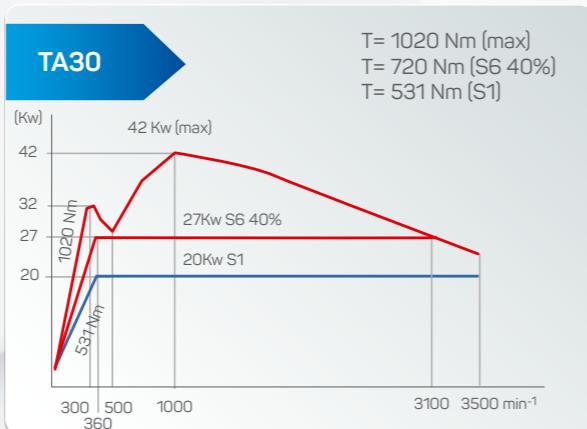
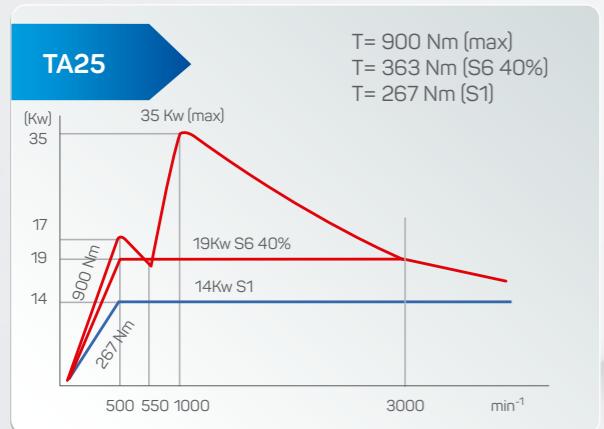
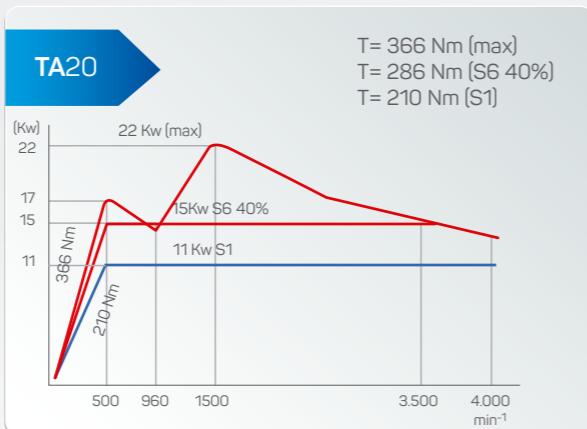
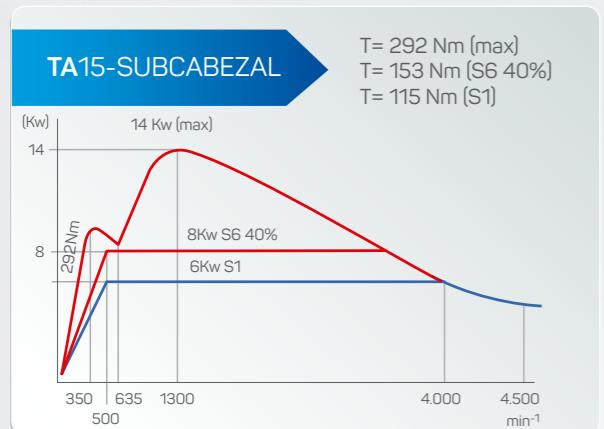
Freno hidráulico del eje C.



CABEZALES INTEGRADOS

SERIE TA

DIAGRAMA DE PAR Y POTENCIA DE LOS CABEZALES

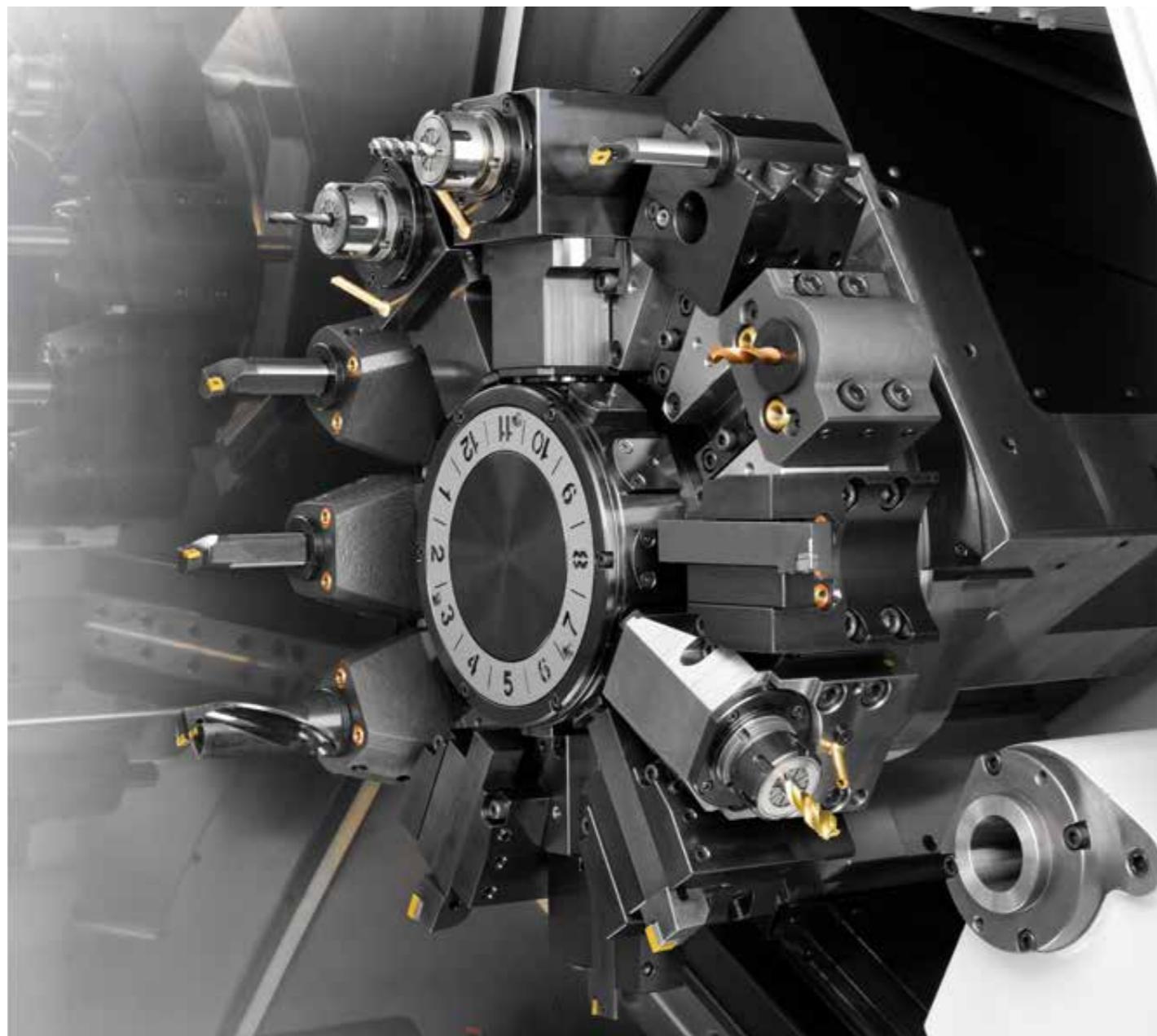


TORRETA CON MOTOR INTEGRADO

Y ENCLAVAMIENTO
HIDRÁULICO

SERIE TA

12.000 rpm / 75 Nm



Torreta

Torreta de robusta construcción incorpora un disco porta herramientas de gran diámetro con el que se consigue reducir las interferencias entre herramientas y plato.

Indexación

Indexación bidireccional a alta velocidad mediante servo motor. El movimiento se realiza mediante un motor como el de los ejes. Así se consigue rapidez y suavidad en el giro.

Indexaje

El indexaje se realiza en 0,2 seg. para posiciones consecutivas y 0,5 seg. para 180 grados.

Desbloqueo

El desbloqueo se realiza durante el alejamiento y el bloqueo durante el acercamiento, con lo cual se consigue un cambio de herramienta efectivo en 0,2 seg.

Bloqueo

El bloqueo se realiza mediante sistema hidráulico. Las coronas de bloqueo son de 220 mm. de diámetro y de tipo círculo (curvico coupling).

Transmisión

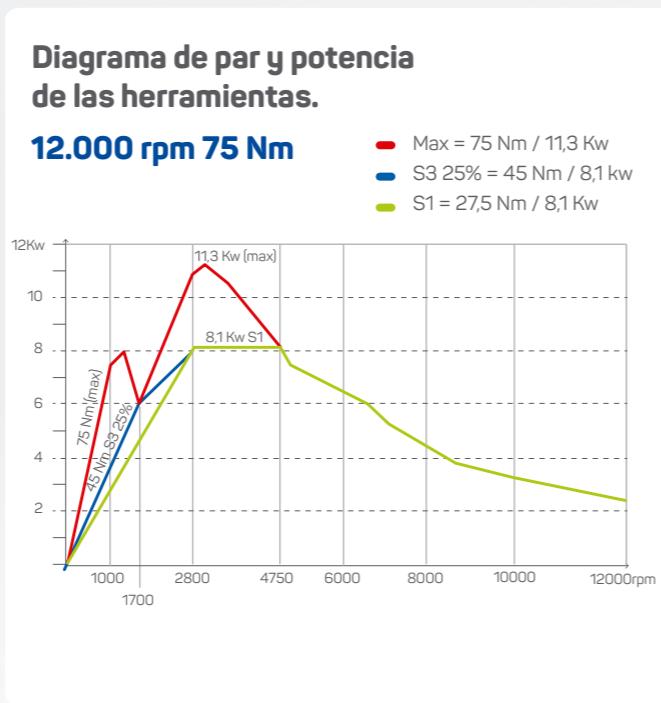
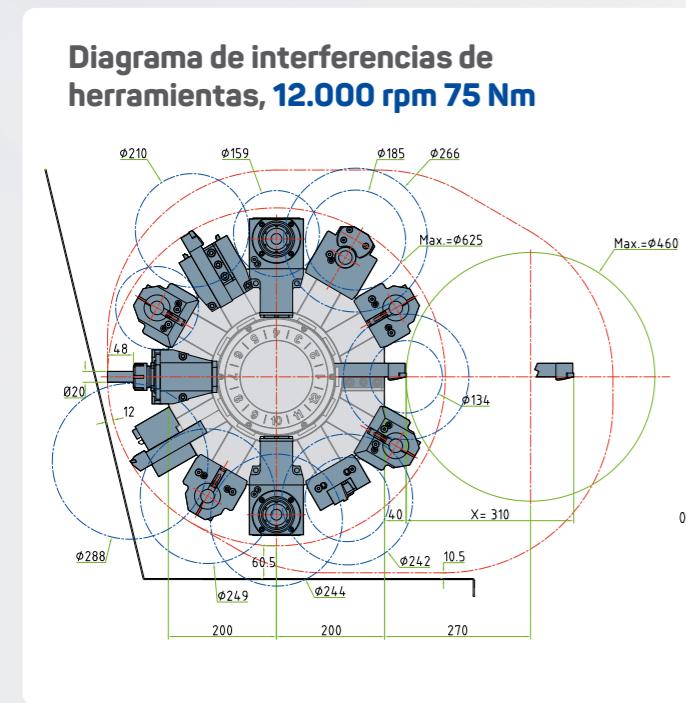
La transmisión de la herramienta motorizada está montada con engranajes cónico helicoidales templados, rectificados y lubrificados con mezcla de aceite y aire.

TORRETA CON MOTOR INTEGRADO Y ENCLAVAMIENTO HIDRÁULICO

SERIE TA

12,000 rpm
75 Nm
11 Kw

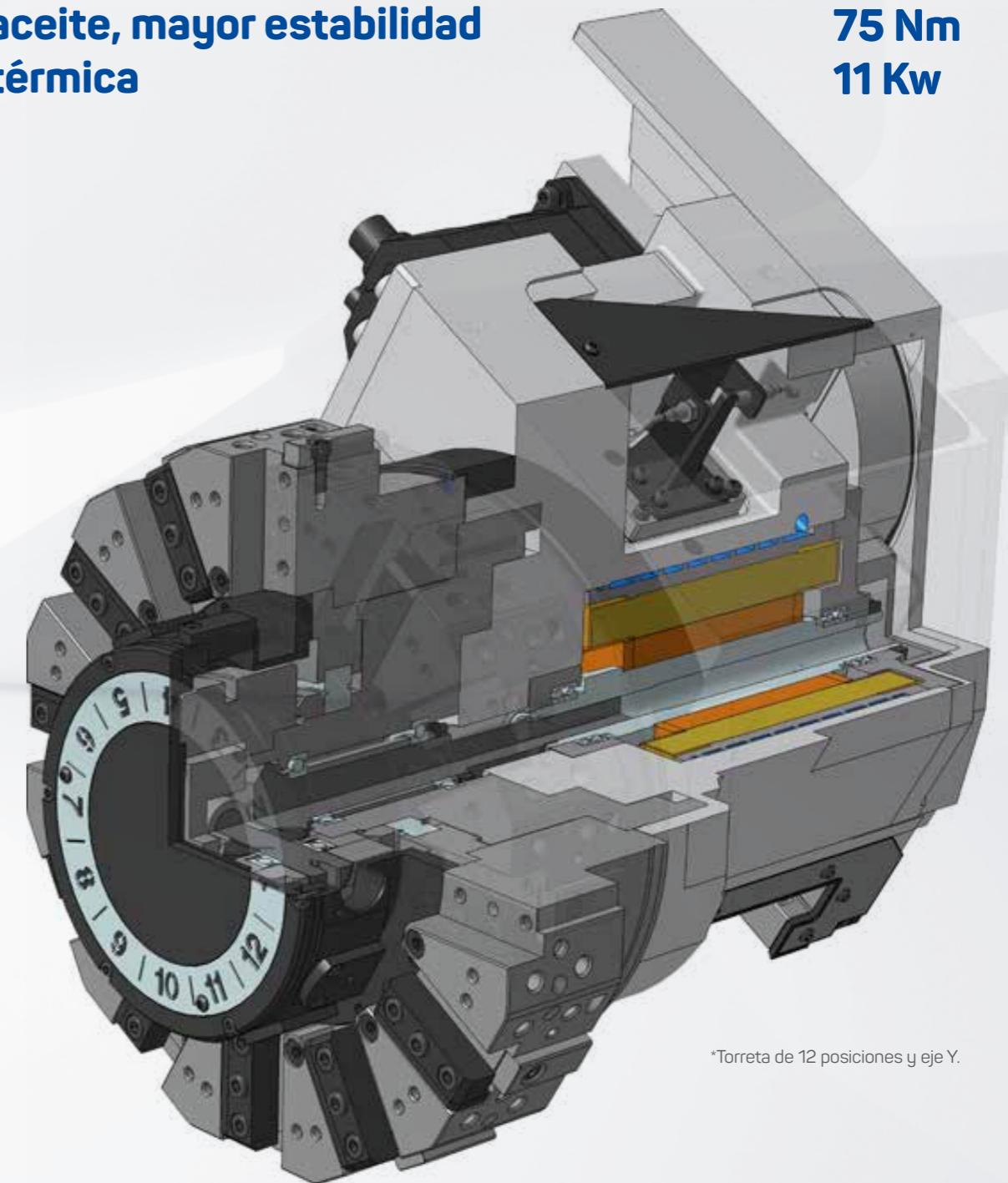
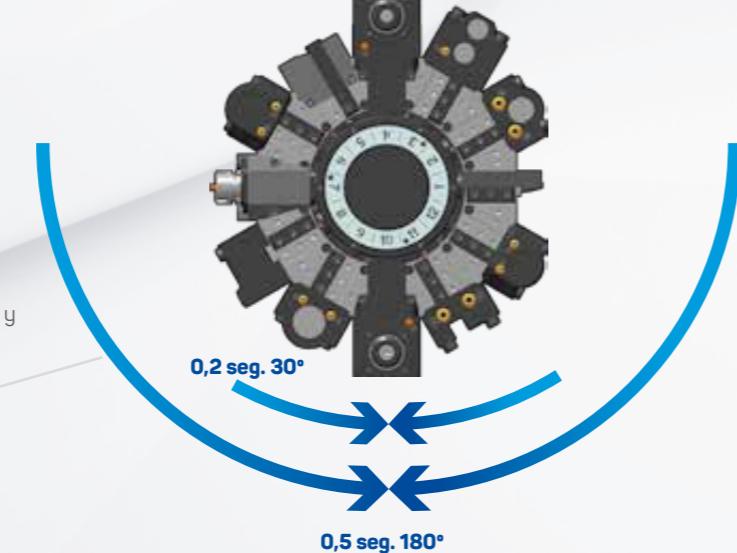
Torreta refrigerada con
aceite, mayor estabilidad
térmica



Disco porta herramientas

El disco porta herramientas no se mueve al enclavar y desenclavar. Esto permite desenclavar en el alejamiento y enclavar en el acercamiento, consiguiendo tiempos de cambio de herramienta efectivos de 0,2 seg*.

Disco 12 posiciones 0,2 seg. 30°



*Torreta de 12 posiciones y eje Y.

PORTA Herramientas

SERIE TA

Portaherramientas interiores Ø40

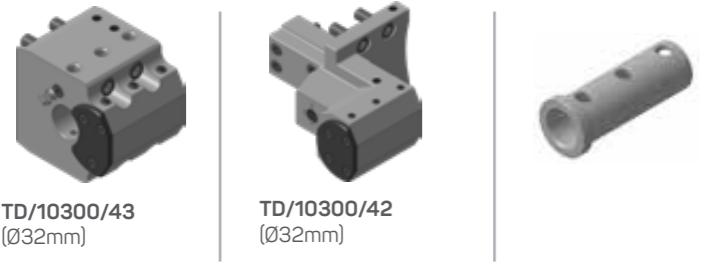


TD/10300/40
(Ø40mm)

TD/10300/41
(Ø40mm)

TL20/10000/14 (Ø8mm)
TL20/10000/15 (Ø10mm)
TL20/10000/16 (Ø12mm)
TD/10300/16 (Ø16mm)
TD/10300/20 (Ø20mm)
TD/10300/25 (Ø25mm)
TD/10300/32 (Ø32mm)

Portaherramientas interiores Ø32



TD/10300/43
(Ø32mm)

TD/10300/42
(Ø32mm)

TL20/10000/27 (Ø8mm)
TL20/10000/28 (Ø10mm)
TL20/10000/29 (Ø12mm)
TL20/10000/30 (Ø16mm)
TL20/10000/31 (Ø20mm)
TL20/10000/43 (Ø25mm)

Portaherramientas interiores Ø60



TD/10300/60
(Ø60mm)

TD/10300/50
(Ø50mm)

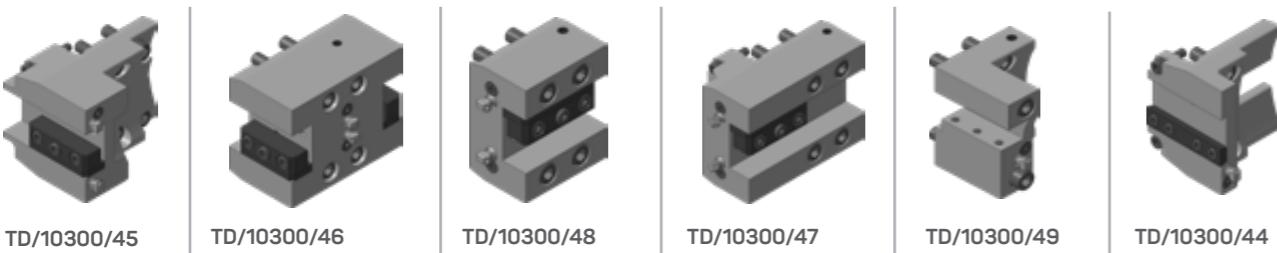
Portaherramientas interiores Ø80



TD/10300/80
(Ø80mm)

* No apto para su uso en torreta de 16 posiciones.

Portaherramientas exteriores □25



TD/10300/45

TD/10300/46

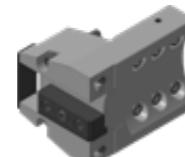
TD/10300/48

TD/10300/47

TD/10300/49

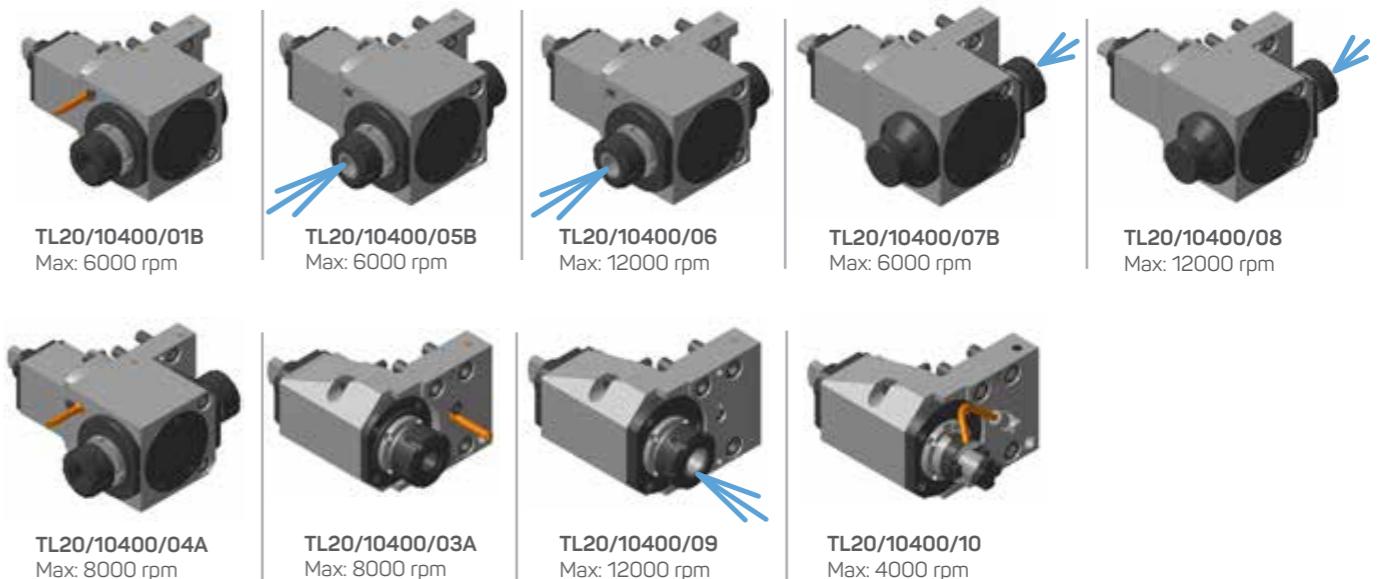
TD/10300/44

Portaherramientas exteriores □32



TD/10300/59

Portaherramientas Motorizados



TL20/10400/01B
Max: 6000 rpm

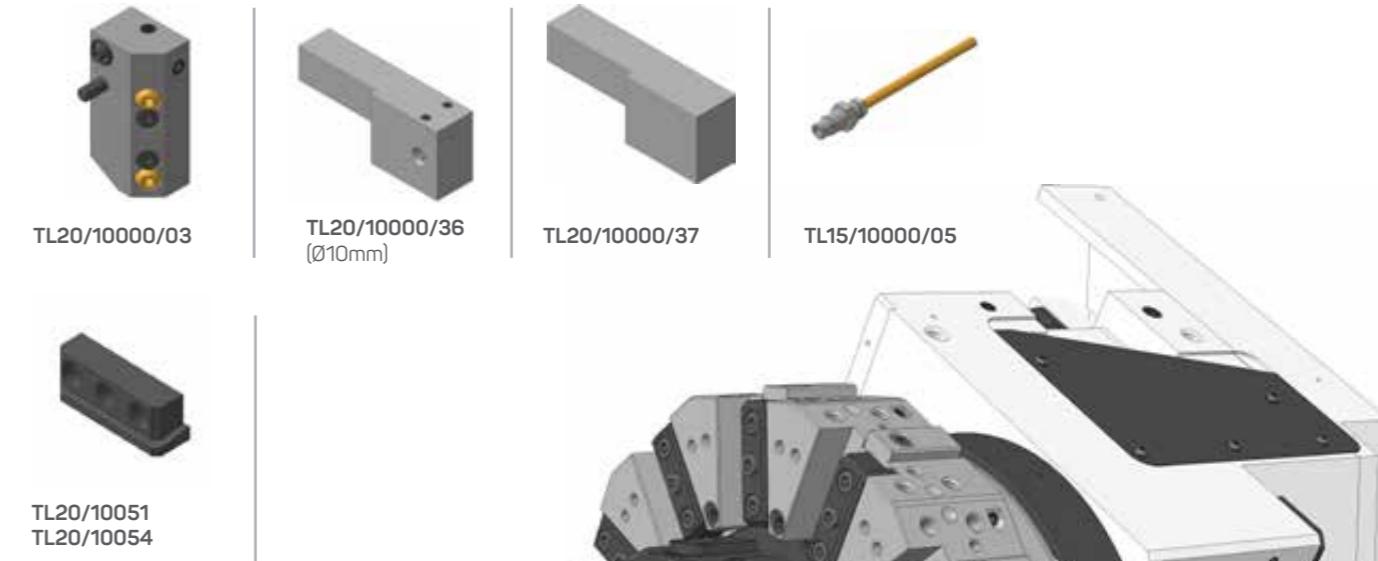
TL20/10400/05B
Max: 6000 rpm

TL20/10400/06
Max: 12000 rpm

TL20/10400/07B
Max: 6000 rpm

TL20/10400/08
Max: 12000 rpm

Varios



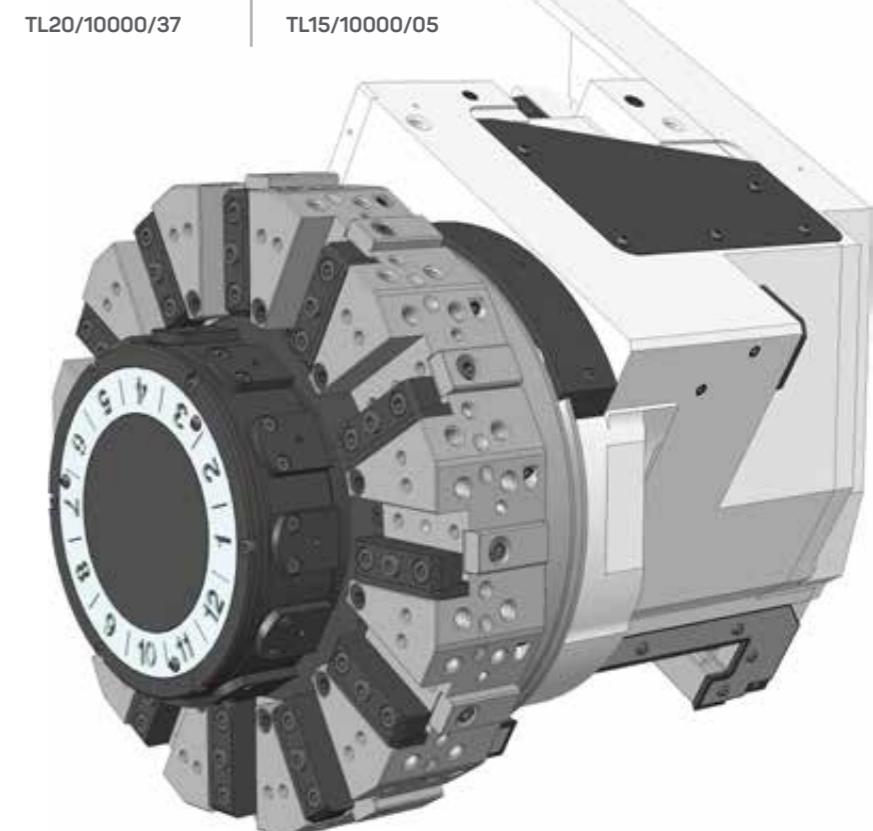
TL20/10000/03

TL20/10000/36
(Ø10mm)

TL20/10000/37

TL15/10000/05

TL20/10051
TL20/10054



ROBOT GL20 II

SERIE TA

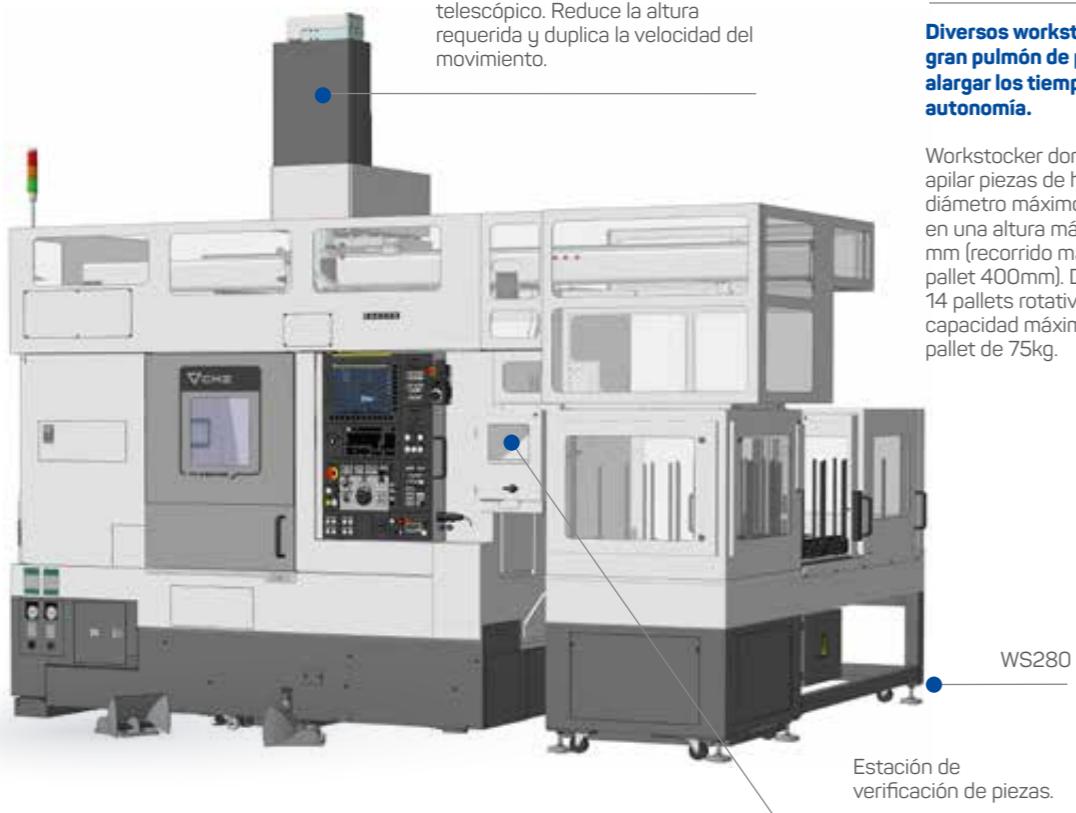
AUTOMATICE SUS SERIES CORTAS Y LARGAS

**Muñecas con capacidad de 2x10 kg.
adaptadas a sus necesidades (GL20 II)**

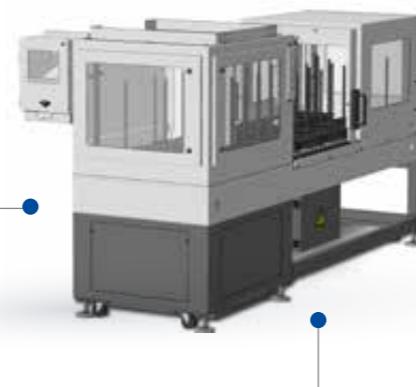
Muy sencillo



Fácil de programar y manejar CMZ ha desarrollado un sistema de programación conversacional para el robot que le permitirá cambiar de pieza muy fácilmente.



Worstocker para bridas modelo WS-280x400x14.



Workstocker donde se pueden apilar piezas de hasta un diámetro máximo de 280mm. en una altura máxima de 500 mm (recorrido máximo del pallet 400mm). Disponemos de 14 pallets rotativos con una capacidad máxima de carga por pallet de 75kg.



Workstocker para ejes modelo WS700.

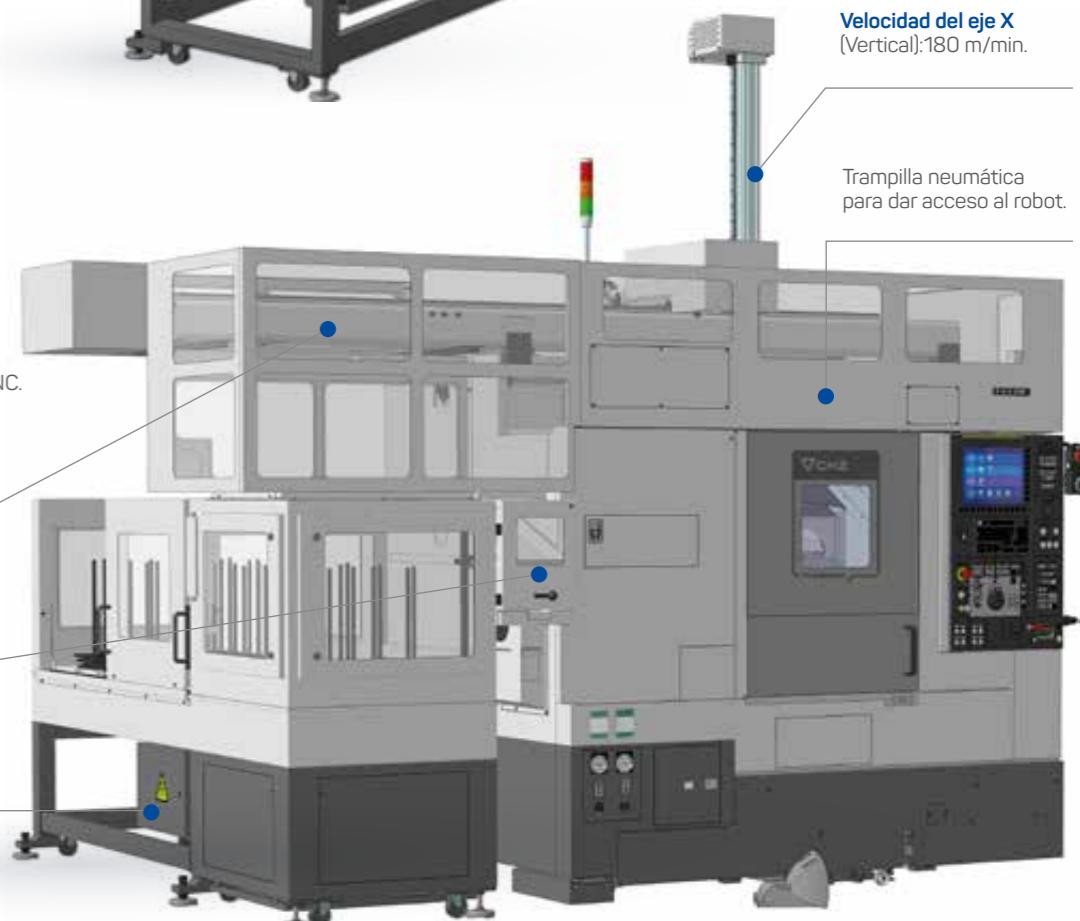
Workstocker para poder cargar ejes desde 80 hasta 700mm. de longitud y de Ø10 a Ø80mm. (para otras medidas consultar con CMZ).



Ejes controlados por CNC.
- Transmisión por piñón-cremallera
- Engrase automático comandado por el CNC.

Estación de verificación de piezas.

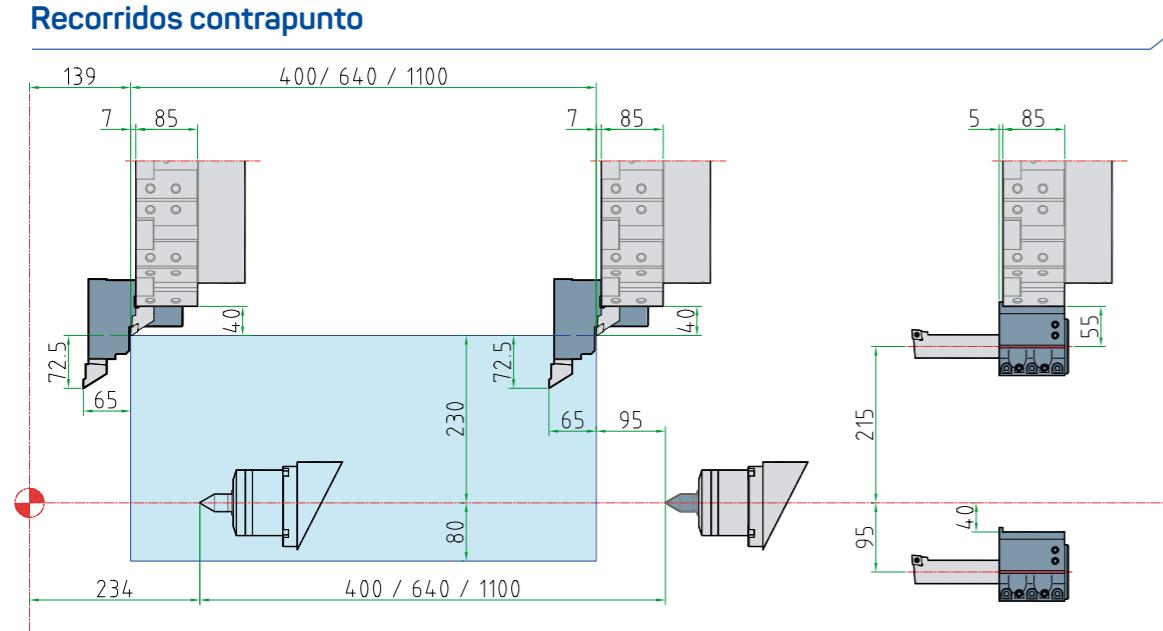
WS280



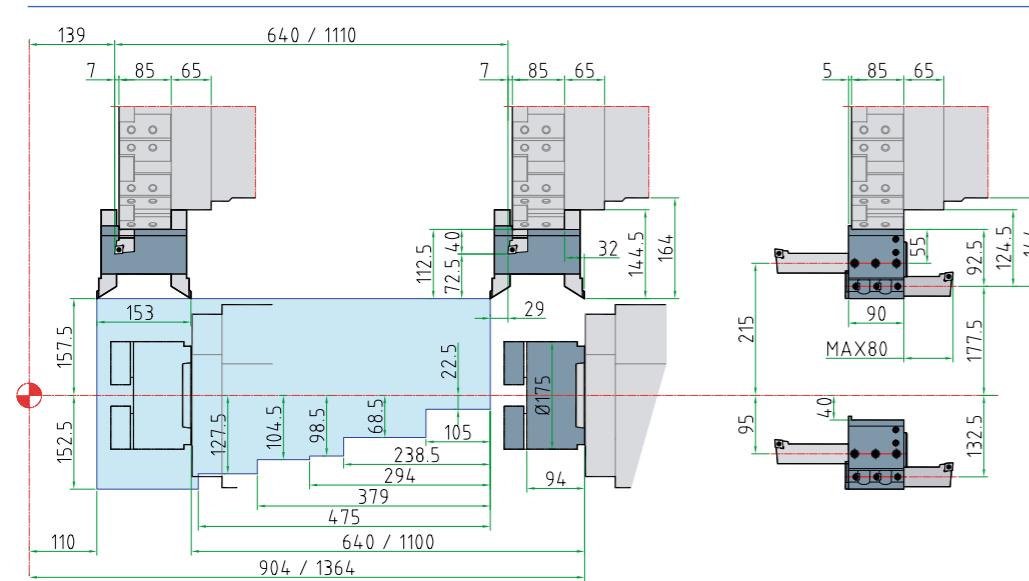
RECORRIDOS

SERIE TA

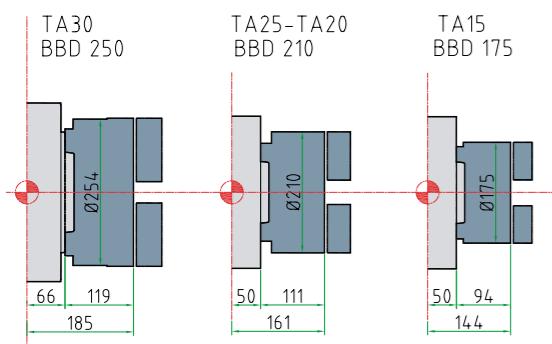
Recorridos contrapunto



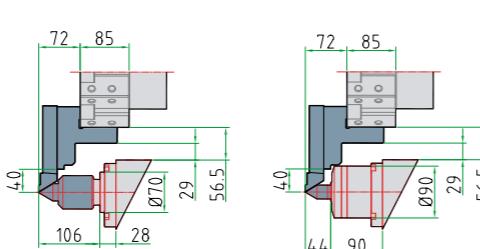
Recorridos subcabezales



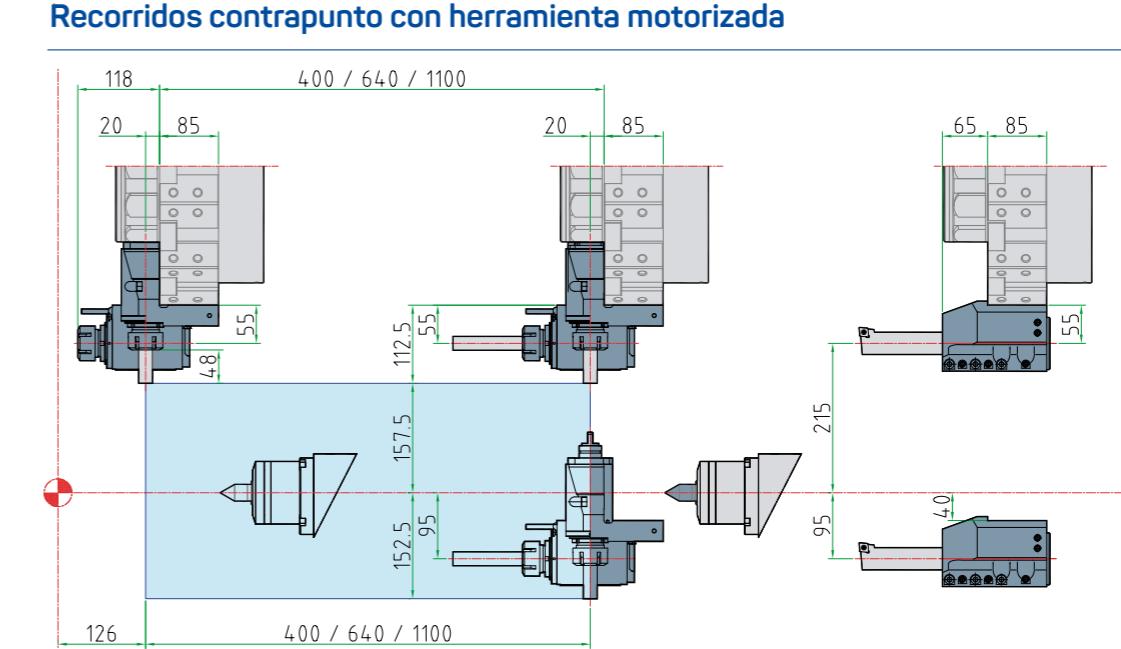
Dimensiones platos estándard



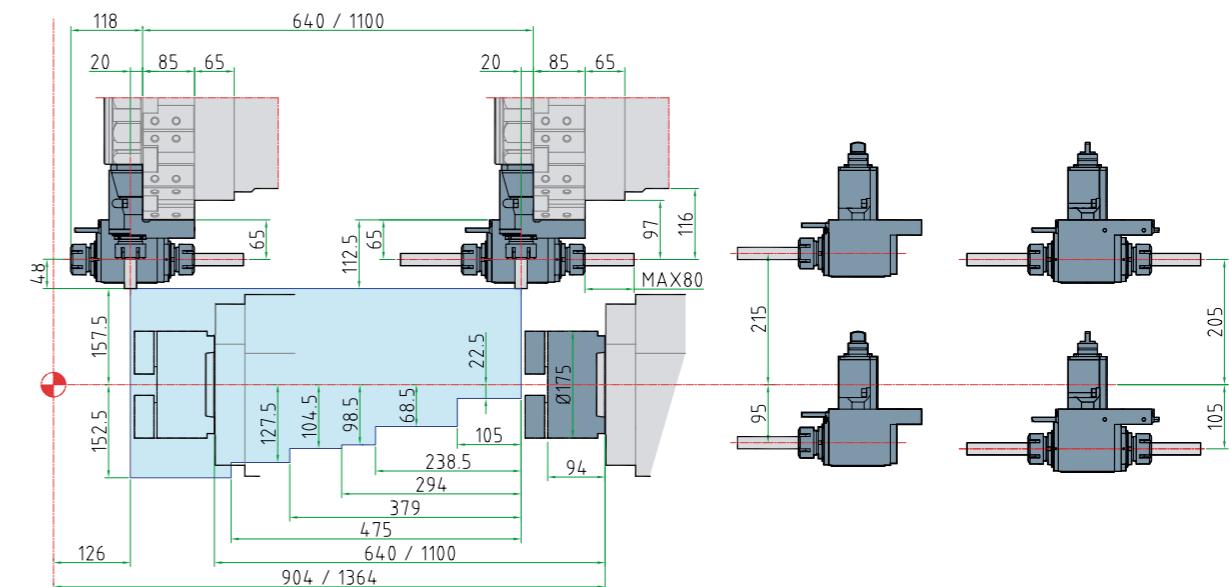
Interferencia con plato



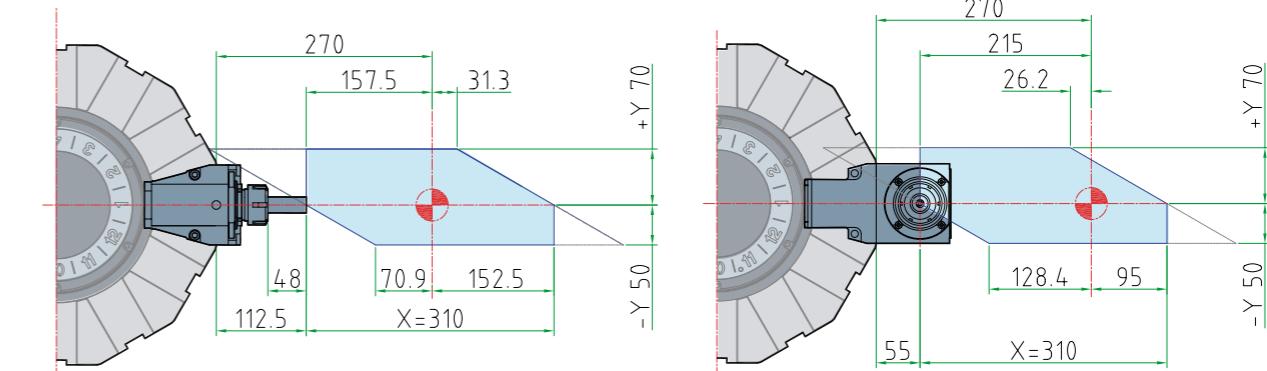
Recorridos contrapunto con herramienta motorizada



Recorridos subcabezal con herramienta motorizada



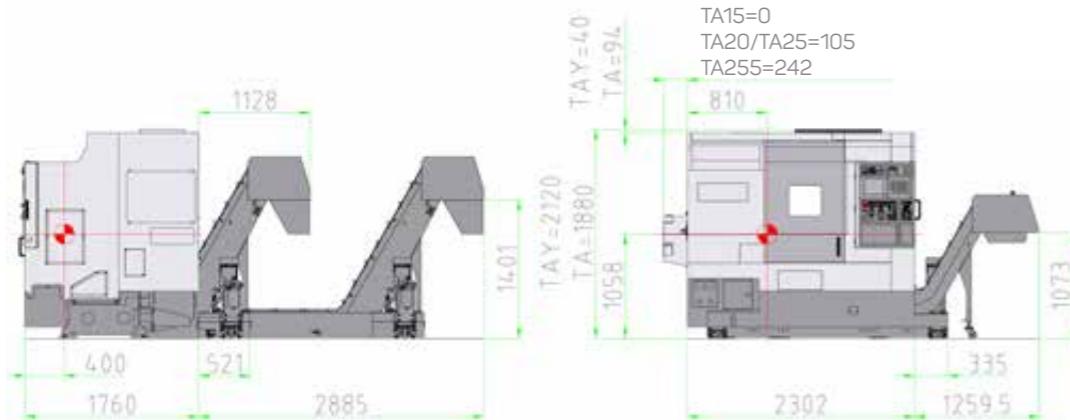
Recorrido eje Y



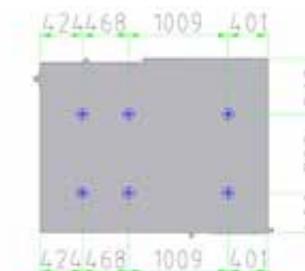
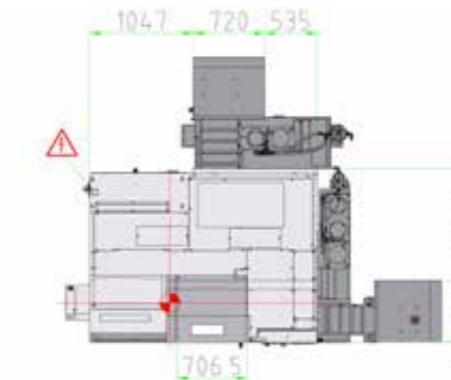
DIMENSIONES

SERIE TA

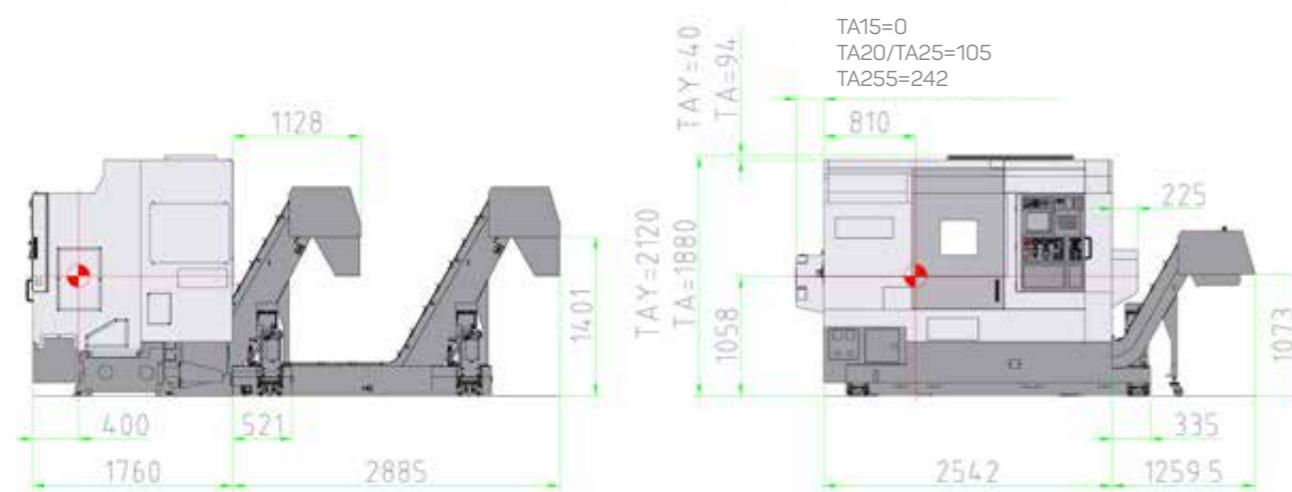
MODELO TA Z400



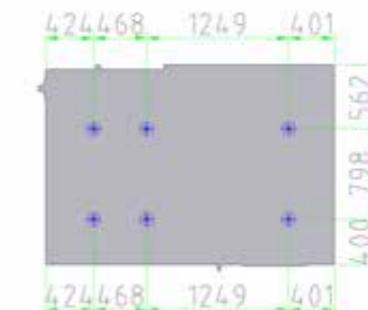
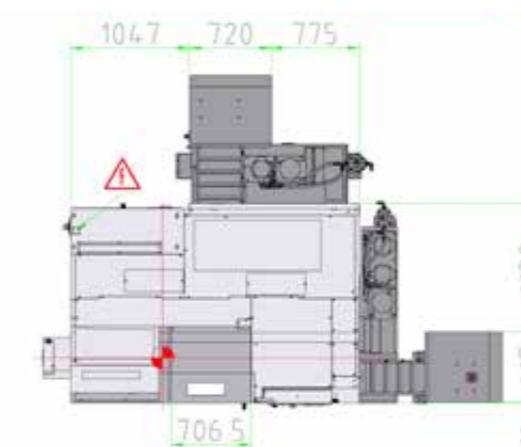
MODELO TA Z400



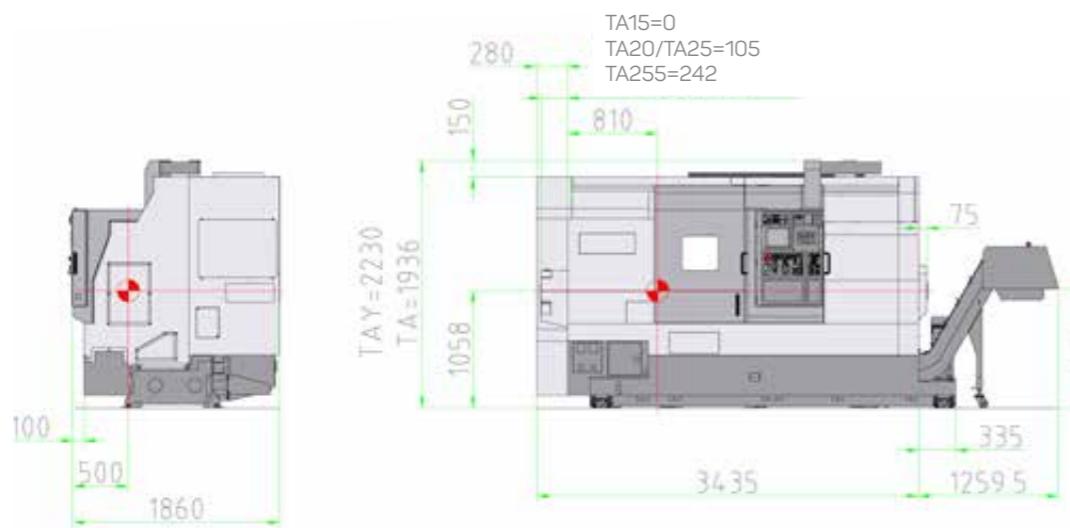
MODELO TA Z640



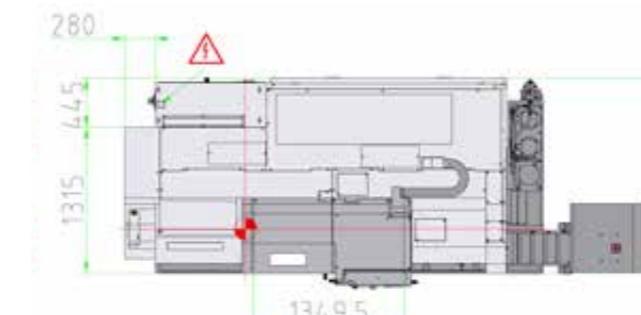
MODELO TA Z640



MODELO TA Z1100



MODELO TA Z1100



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SERIE TA

		DATOS TÉCNICOS				
		TA15	TA20	TA25	TA30	
DATOS GENERALES	Diámetro de volteo máximo sobre bancada (mm)	760	760	760	760	
	Diámetro de volteo máximo sobre carro (mm)	600	600	600	600	
	Diámetro máximo torneable (mm)	460	460	460	460	
	Distancia entre cara de plato y punto (mm)	Z400 490 - 730 - 1190	473 - 713 - 1173	473 - 713 - 1173	449 - 689 - 1149	- - - - -
	Distancia entre las caras de los platos (mm)	Z640 - Z1100	666 - 1126	649 - 1109	649 - 1109	- - 625 1085
	Recorrido eje X (mm)	310				
	Recorrido eje Z (mm)	Z400 400	400	400	400	
	Z640	640	640	640	640	
	Z1100	1100	1100	1100	1100	
	Recorrido eje Y (mm)	- -50 - -50	+70 - +70 -50	+70 - +70 -50	+70 - +70 -50	+70 - +70 -50
	Recorrido eje B (mm)	Z400 400	- 400	- 400	- 400	- -
	Z640	640	640	640	640	640
	Z1100	1100	1100	1100	1100	1100
	Avances rápidos X (m/min)	30				
	Avances rápidos Z (m/min)	30				
	Avances rápidos Y (m/min)	- -15 - -15	- -15 - -15	- -15 - -15	- -15 - -15	
	Avances rápidos B (m/min)	11 30	11 30	11 30	11 30	
	Aceleración de los ejes	1g=9,8 m/s ²	1g=9,8 m/s ²	1g=9,8 m/s ²	1g=9,8 m/s ²	
CABEZAL	Velocidad máxima (rpm)	4500				
	Ø exterior rodamientos (mm)	150				
	Ø interior rodamientos (mm)	100				
	Nariz del eje	ASA 6"A2	ASA 6"A2	ASA 6"A2	ASA 8"A2	
	Ø interior de cabezal (mm)	61				
	Paso de barra (mm) - (Diámetro interior del tirante)	52				
	Diámetro del plato (mm)	175/210				
	Paso de barra del plato (mm)	56/52				
	Potencia cabezal (kW) (max./S6 40%)	14/8				
	Par de giro (Nm)	292 (max) 153 (S6 40%)				
CONTRAPUNTO		366 (max) 286 (S6 40%)				
		900 (max) 363 (S6 40%)				
	Fuerza de empuje máxima (kgf)	1020 (max) 720 (S6 40%)				

		DATOS TÉCNICOS			
		TA15	TA20	TA25	TA30
TORRETA	Nº de posiciones	12			
	Sección de las herramientas (mm)	25x25 (Ø50)			
	Tiempo de cambio	30° 0,2s-180° 0,5s			
	Fuerza de enclavamiento a 45 bar (kgf)	5090			
HITOS MOTORIZADAS	Nº de posiciones motorizadas	- 12	- 12	- 12	- 12
	Velocidad de giro (rpm)	- 12000	- 12000	- 12000	- 12000
	Potencia (kW) (max./S1)	- 11,3/8,1	- 11,3/8,1	- 11,3/8,1	- 11,3/8,1
	Par máximo (Nm)	- 75	- 75	- 75	- 75
SUBCABEZAL	Velocidad máxima (rpm)	4500			
	Ø exterior rodamientos (mm)	150			
	Ø interior rodamientos (mm)	100			
	Nariz del eje	ASA 6"A2	ASA 6"A2	ASA 6"A2	ASA 6"A2
	Ø interior de cabezal (mm)	61			
	Paso de barra (mm)	52			
	Diámetro del plato (mm)	175			
	Paso de barra del plato (mm)	56			
	Potencia cabezal (kW) (max./S6 40%)	14/8			
	Par de giro (Nm) (max./S6 40%)	292/153			
VARIOS	Depósito taladrina (litros)	Z400 Lateral 220	Z400 Trasero 200	Z640 Lateral 230	Z640 Trasero 200
	Z400 Trasero	200	200	230	230
	Z640 Lateral	230	230	200	200
	Z640 Trasero	200	200	200	200
	Z1100	260	260	260	260
	Depósito aceite hidráulico (litros)	10			
	Depósito aceite lubricación (litros)	4			
	Potencia instalada (kVA)	30 30 30 45 45 45	30 30 30 45 45 45	45 45 45 45 45 45	45 45 45 45 45 45
	Tensión de funcionamiento	400V 50Hz ±5%			
		400V 50Hz ±5%			
		(230V 50Hz ±5%)			
		(230V 50Hz ±5%)			
	Temperatura ambiente	35°C			
	Peso bruto (kg)	Z400 6600(*)	Z400 7100(*)	Z640 7500(*)	Z640 7100(*)
	Z640	7000(*)	7400(*)	7500(*)	7300(*)
	Z1100	7800(*)	8200(*)	7900(*)	8300(*)
		7900(*)	8300(*)	7900(*)	8300(*)
		8300(*)	8700(*)	8000(*)	8700(*)
	Dimensiones (mm)	TA Z400 2302x1760x1880	TA Z400 2302x1760x1880	TA Z640 2542x1760x1880	TA Z640 2542x1760x1880
		TA Y400 2302x1760x2120	TA Y400 2302x1760x2120	TA Y640 2542x1760x2120	TA Y640 2542x1760x2120
		TA Z1100 3435x1860x1936	TA Z1100 3435x1860x1936	TA Z1100 3435x1860x1936	TA Z1100 3435x1860x1936
	Volumen interno (m ³)	TA Y400 1	TA Y400 1,15	TA Y640 1,3	TA Y640 1,3
		TA Z640 1,5	TA Z640 1,5	TA Z1100 1,8	TA Z1100 1,8
		TA Z1100 2,1	TA Z1100 2,1	TA Z1100 2,1	TA Z1100 2,1

(*) Pesos aproximados.

Debido a la constante evolución tecnológica, las especificaciones aquí expuestas pueden ser alteradas sin previo aviso.

CMZ Deutschland GmbH

Holderäckerstr. 31
70499 Stuttgart (Germany)
Tel. +49 (0) 711 469204 60
info-de@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS

Parc Technologique Nord
65, Rue Condorcet
38090 Vaulx Milieu (France)
Tel. +33 (0) 4 74 99 03 22
contact@cmz.fr
www.cmz.com

CMZ Italia S.r.l.

Via Arturo Toscanini 6
20020 Magnago (Mi) Italy
Tel. +39 (0) 331 30 87 00
info-it@cmz.com
www.cmz.com

CMZ Machinery Group S.A.

Azkorra s/n.
48250 Zaldibar (Spain)
Tel. +34 94 682 65 80
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ UK Ltd.

6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ (United Kingdom)
Tel. +44 (0) 1788 56 21 11
info-uk@cmz.com
www.cmz.com

The logo consists of the letters 'CMZ' in a bold, sans-serif font. The 'C' is stylized with a diagonal cut, and the 'M' and 'Z' are also cut diagonally, creating a sense of motion or a gear-like appearance.

Distribuidor

CMZ Machine Tool Manufacturer, S.L.

Azkorra, s/n.
48250 Zaldibar (Spain)
Tel. +34 946 826 580
info@cmz.com
www.cmz.com